

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104§1, art.107§1-3 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz. 1257 z późn. zm.);

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust.1 oraz art.184 ust.1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r., poz. 519 z późn. zm.);

po rozpatrzeniu wniosku Zarządu Spółki Zakłady Magnezytowe „Ropczyce” S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Postępu 15c, 02-676 Warszawa w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie Zakładów Magnezytowych „Ropczyce” S.A. w Ropczycach przy ul. Przemysłowej 1;

orzekam:

I. **zmieniam**, za zgodą strony, własną decyzję z dnia 15.11.2006r. znak: ROŚ.7644//I/1/2006 zmienioną decyzją z dnia 27.03.2014r., znak: WR.6222.2.2014 oraz z dnia 17.11.2014r., znak: WR.6222.4.2014 udzielającą ZAKŁADOM MAGNEZYTOWYM „ROPCZYCE” S.A. w Ropczycach, NIP: 818-00-02-127, REGON: 690026060, ul. Przemysłowa 1, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie Zakładów Magnezytowych „Ropczyce” S.A. w Ropczycach przy ul. Przemysłowej 1,

w następujący sposób:

1). punkt III.1. otrzymuje brzmienie :

„III.1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza :

Tabela 1

Nr emitora	Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna	
			maksymalna [kg/h]	roczna [Mg/rok]
E1	Rozdrabialnia Wtórna	Pył całkowity	0,2650	1,4575
	Linia technologiczna : L-2	Pył zawiesz. PM10	0,1009	0,5548
	– transport surowców	Pył zawiesz. PM 2,5	0,0022	0,1207
	– stacja przesypowa	Związki chromu Cr ⁺³	0,0180	0,0099
E2	Rozdrabialnia Wtórna	Pył całkowity	1,5000	10,9500
	Linie technologiczne : L-7, L-8, L-9, L-10, L-16, L-17, L-18, L-22	Pył zawiesz. PM10	0,5709	4,1676
	– młyn kulowy	Pył zawiesz. PM 2,5	0,1244	0,0908
	– podnośnik kubełkowy	Związki chromu Cr ⁺³	0,0936	0,6832
	– granulatory stożkowe			
	– przenośniki wibracyjne			
E3	Rozdrabialnia Wtórna	Pył całkowity	0,7000	7,8764
	Linie technologiczne : L-11, L-12, L-13	Pył zawiesz. PM10	0,2665	1,9448
		Pył zawiesz. PM 2,5	0,0580	0,4736

	– transport pneumatyczny z młyna 1,2 i3 – elewatory kubelkowe – przesyp spod sit wibracyjnych	Związki chromu Cr ⁺³	0,1100	0,8030
E8	Wydział Pieców i Nawęglania - piec tunelowy Nr 1	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Fluor Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5	3,2000 4,2000 3,1000 0,1300 0,8200 0,8200 0,0221	28,0320 36,7920 27,1560 1,1388 7,1832 7,1832 0,1939
E9	Wydział Pieców i Nawęglania - piec tunelowy Nr 2	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Fluor Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5	3,7000 7,2000 3,5000 0,1300 1,2000 1,2000 0,0324	32,4120 63,0720 30,6600 1,1388 10,5120 10,5120 0,2839
E10	Wydział Pieców i Nawęglania - piec tunelowy Nr 3	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Fluor Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5	3,7000 7,2000 3,5000 0,1300 1,2000 1,2000 0,0324	32,4120 63,0720 30,6600 1,1388 10,5120 10,5120 0,2839
E10A	Wydział Pieców i Nawęglania - piec okresowy	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Fluor Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5	1,4000 1,9000 2,4000 0,0830 0,2300 0,2300 0,0067	7,7000 10,4500 13,2000 0,4565 1,2650 1,2650 0,0342
E11	Wydział Pieców i Nawęglania - suszarnia tunelowa Nr 1	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,0180 0,0198 0,0201	0,1577 0,1734 0,1761
E12	Wydział Pieców i Nawęglania – suszarnia tunelowa Nr 2 + – suszarnia wyrobów wielkogabarytowych Nr 5	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5	0,1200 0,2000 0,1500 0,0900 0,0900 0,0024	1,0512 1,7520 1,3140 0,7884 0,7884 0,0218
E13	Wydział Pieców i Nawęglania - suszarnia tunelowa Nr 3	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,1800 0,0198 0,0201	0,1577 0,1734 0,1761
E14	Rozdrabialnia Wstępna - suszarnia obrotowa	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5 Związki chromu Cr ⁺³	0,4068 0,0504 0,1008 0,0384 0,0084 0,0218	0,8950 0,1109 0,2218 0,0844 0,0184 0,0479
E14A	Rozdrabialnia Wstępna - kruszarki szczękowe	Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5 Związki chromu Cr ⁺³	0,4968 0,1891 0,0412 0,0180	2,7324 1,0400 0,7766 0,0990
E17	Wydział Rozdrabialni Wtórnej Linia technologiczna Nr L-14 – odpowietrzania zb.ziarna – transport mas i zapraw	Pył całkowity Pył zawiesz. PM10 Pył zawiesz. PM 2,5 Związki chromu Cr ⁺³	0,3312 0,1261 0,0276 0,0792	1,8613 0,7084 0,1543 0,4451
E18	Wydział Pieców i Nawęglania - piec do podgrzewania wstępnego	Węgl. alifatyczne Węgl. aromatyczne Benzen Toluen Ksylen Fenol	0,1000 0,1800 0,0468 0,0101 0,0299 0,0482	0,7430 1,3374 0,3477 0,0749 0,2220 0,3584

		Dwutlenek azotu	0,3880	2,8828
		Tlenek węgla	0,1407	1,0454
		Pył całkowity	0,0436	0,3239
		Pył zawiesz. PM10	0,0436	0,3239
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0012	0,0089
E19	Wydział Pieców i Nawęglania - piec do ulepszania ciepłego	Węgl. alifatyczne	0,2000	1,5200
		Węgl. aromatyczne	0,3049	2,3172
		Benzen	0,0601	0,4568
		Toluen	0,0202	0,1535
		Ksilen	0,0601	0,4567
		Fenol	0,0799	0,6072
		Dwutlenek azotu	0,2880	2,1888
		Tlenek węgla	0,3407	2,5893
		Pył całkowity	0,0436	0,3313
		Pył zawiesz. PM10	0,0436	0,3313
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0012	0,0091
E20	Wydział Pieców i Nawęglania - oczyszczarka palet	Pył całkowity	0,0220	0,0145
		Pył zawiesz. PM10	0,0037	0,0055
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0018	0,0012
E20A	Wydział Pieców i Nawęglania - oczyszczarka wyrobów nawęglanych	Pył całkowity	0,1296	0,4277
		Pył zawiesz. PM10	0,0493	0,1628
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0107	0,0355
E22	Wydział Formowni Linia produkcyjna mas magnezowo - węglowych - zbiornik na surowce wstępne - podajniki - dozowniki - wagi - mieszarki - prasy Laeis - pojemnik na masę - przenośniki taśmowe	Pył całkowity	0,2196	1,7238
		Pył zawiesz. PM10	0,0836	0,6561
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0182	0,1429
E27	Wydział Pieców i Nawęglania - piec do ulepszania ciepłego	Węgl. alifatyczne	0,1000	0,4700
		Węgl. aromatyczne	0,0800	0,3760
		Benzen	0,0300	0,1410
		Toluen	0,0150	0,0705
		Ksilen	0,0500	0,2350
		Fenol	0,0400	0,1880
		Dwutlenek azotu	0,2880	1,3536
		Tlenek węgla	0,1407	0,6613
		Pył całkowity	0,0436	0,2049
		Pył zawiesz. PM10	0,0436	0,2049
		Pył zawiesz. PM2,5	0,0012	0,0056
E29	Suszarnia	Dwutlenek siarki	0,0025	0,0235
		Dwutlenek azotu	0,0797	0,6984
		Tlenek węgla	0,0224	0,1964
		Pył całkowity	0,0009	0,0082
		Pył zawiesz. PM10	0,0009	0,0082
		Pył zawiesz. PM2,5	0,00002	0,0002

„

2). punkt III.2. otrzymuje brzmienie :

„III.2. Ustalam maksymalne wielkości emisyjne poszczególnych substancji wprowadzanych do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji IPPC:

Tabela 2

Lp.	Emitowana substancja	Sumaryczna wielkość emisji	
		Maksymalna [kg/h]	Roczna [Mg/rok]
1.	Pył całkowity	7,4367	58,394

2.	Pył PM10	5,1002	40,4533
3.	Pył PM2,5	0,3921	2,6555
4.	Związki chromu Cr ⁺³	0,3406	2,0881
5.	Dwutlenek siarki	12,3205	101,9461
6.	Dwutlenek azotu	22,1901	183,5034
7.	Tlenek węgla	13,3851	107,9455
8.	fluor	0,473	3,8729
9.	Węgl. alifatyczne	0,4	2,733
10.	Węgl. aromatyczne	0,5649	4,0306
11.	Benzen	0,1369	0,9455
12.	Ksilen	0,14	0,9137
13.	Toluen	0,0453	0,2989
14.	Fenol	0,1681	1,1536

3). w punkcie III.3.1. w tabeli 3, w liczbie porządkowej 4 w kolumnie 4 zmieniam ilość wytwarzanego odpadu niebezpiecznego 15 01 10*: z „5” na „8”.

4). w punkcie III.3.2. w tabeli 4, w liczbie porządkowej 5 w kolumnie 4 zmieniam ilość wytwarzanego odpadu innego niż niebezpieczny 15 02 03 : z „4” na „6,5”.

5). dodaję punkt III.4. o brzmieniu :

„III.4. Ustalam dopuszczalną emisję hałasu do środowiska z instalacji.

Dopuszczalna emisja hałasu wyrażona przez równoważny poziom dźwięku poza zakładem, gdzie eksploatowana jest instalacja objęta niniejszym pozwoleniem, w odniesieniu do terenu wykorzystywanego jako tereny zabudowy mieszkaniowej :

- dla pory dziennej w godzinach od 6:00 do 22:00 - 55 dB(A),
- dla pory nocnej w godzinach od 22:00 do 6:00 - 45 dB(A).”

6). punkt VI.1. otrzymuje brzmienie :

„VI.1. Ustalam miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza :

Tabela 6

Nr emitora	Charakterystyka emitora						Urządzenia redukujące, sprawność	Uwagi
	Wysokość h[m]	Średnica d[m]	Ilość V[m³/h]	Prędkość W[m/s]	Temperatura [K]	Czas emisji [h/rok]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
E1	36,0 otwarty	0,35	4666	13,5	293	5500	Filtr workowy-pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E2	42,0 otwarty	2,5x0,8	21600	3,0	293	7300	Filtry workowe-pulsacyjne 20 szt. Sprawność 99%	Emisja okresowa
E3	49,0 otwarty	0,60	13436	13,2	293	7300	Filtry workowe-pulsacyjne 3 szt. Sprawność 99%	Emisja okresowa
E8	23,0 otwarty	0,9	40000	16,5	405	8760	brak	Emisja ciągła-zmienna
E9	23,0 otwarty	0,9	38400	16,7	405	8760	brak	
	30,0	1,1	50600	14,8	405	8760	brak	

E10	otwarty							
E10a	20,0 otwarty	1,2	32570	8,0	540	5500	brak	Emisja okresowa
E11	14,0 otwarty	0,8	5060	2,8	300	8760	brak	Emisja ciągła- okresowa
E12	14,0 otwarty	0,8	5060	2,8	300	8760	brak	
E13	14,0 otwarty	0,8	5060	2,8	300	8760	brak	
E14	18,0 otwarty	0,7	6930	5,0	340	2200	Filtr workowy- pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E14a	8,0 otwarty	0,25	4904	27,8	293	5500	Filtr workowy- pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E17	40,0 otwarty	0,50	5510	7,8	293	5620	Filtr workowy- pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E18	14,0 otwarty	1,20	6515	1,6	520	7430	Dopłacz termiczny oparów	Emisja ciągła- zmienna
E19	14,0 otwarty	1,20	32573	8,0	320	7600	Dopłacz termiczny oparów	Emisja ciągła- zmienna
E20	12,0 otwarty	0,63	4264	3,8	293	660	Filtr workowy- pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E20a	14,0 otwarty	0,42	4754	9,5	293	3300	Filtr workowy- pulsacyjny Sprawność 99%	Emisja okresowa
E22	42,0 otwarty	0,80	5430	3,0	293	7850	Filtry workowe- pulsacyjne 4 szt. Sprawność 99%	Emisja okresowa
E27	14,0 otwarty	1,20	29000	7,2	320	4700	Dopłacz termiczny oparów	Emisja okresowa
E29	12,0 otwarty	0,35	200	0,6	410	8760	brak	Emisja okresowa

7). po punkcie VI.3.4. dodaję punkt VI.4. o brzmieniu :

„VI.4. Ustalam główne źródła hałasu;

● Źródła powierzchniowe hałasu typu „Budynek”

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
1. B1 - budynek Rozdrabialni Wstępnej z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 120x20x10 m		pora dzienna i nocna	nie występują
2. B2 - budynek Rozdrabialni Głównej z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 40x22x15 m		pora dzienna i nocna	nie występują

3. B3 - budynek Formowni z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 70x20x8 m	pora dzienna i nocna	nie występują
4. B4 - budynek Piecowni z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 140x30x6 m	pora dzienna i nocna	nie występują
5. B5 - budynek Smołowni z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 20x30x6 m	pora dzienna i nocna	nie występują
6. B6 - budynek Wyrobów Specjalnych z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 25x20x6 m	pora dzienna i nocna	nie występują
7. B7 - budynek Sprężarkowni z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 10x8x4 m	pora dzienna i nocna	nie występują
8. B8 - budynek Pompowni z urządzeniami technologicznymi wymiary (max.): 10x10x4 m	pora dzienna i nocna	nie występują
9. B9 - budynek Warsztatu Mechanicznego	pora dzienna i nocna	nie występują
10. B10 – budynek z piecem łukowym	pora dzienna i nocna	nie występują

● Źródła hałasu typu „Punktowego”

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
1. P1-P2 –	Chłodnie wentylatorowe wody obiegowej – 2 szt. zlokalizowane na zewnątrz budynku pompowni przy elewacji południowej	pora dzienna i nocna	obudowa fabryczna
2. P3 -	Wentylator wyciągowy typu WWOax-35,5 zlokalizowany na zewnątrz budynku wyrobów specjalnych przy elewacji wschodniej	pora dzienna i nocna	osłona izolacyjna
3. P4 -	Wentylator wyciągowy typu WWOax-40 zlokalizowany na zewnątrz budynku wyrobów specjalnych przy elewacji wschodniej	pora dzienna i nocna	osłona izolacyjna
4. P5 -	Wentylator wyciągowy typu WWOax-28 zlokalizowany na zewnątrz budynku wyrobów specjalnych przy elewacji wschodniej	pora dzienna i nocna	nie występują
5. P6 -	Wentylator wyciągu pyłu o mocy 22 kW zlokalizowany na zewnątrz hali z piecem łukowym.”	pora dzienna i nocna	nie występują

8). punkt VIII.1.5. otrzymuje brzmienie :

„VIII.1.5. Monitoring hałasu

VIII.1.5.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej prowadzone będą w następujących punktach pomiarowych ;

Punkt Nr1 zlokalizowany w kierunku zabudowy mieszkaniowej od strony południowej, współrzędne punktu: N 50° 04' 0,81" ; E 21° 36' 2,91",

Punkt Nr2 zlokalizowany w kierunku zabudowy mieszkaniowej od strony południowo - zachodniej, współrzędne punktu: N 50° 04' 18,55" ; E 21° 35' 15,13".

VIII.1.5.2. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm. Pomiary monitoringowe należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdym procesie inwestycyjnym w obrębie instalacji powodującym istotną jej zmianę w świetle przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

VIII.1.5.3. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń."

9). po pkt VIII.5. dodaję pkt VIII.6. o brzmieniu :

„VIII.6. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

VIII.6.1. Zestawienie przedstawiające roczną emisję gazów i pyłów oraz wytworzonych odpadów w instalacji należy przedstawić Staroście Ropczycko - Sędziszowskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

VIII.6.2. Zestawienie roczne zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji należy przedstawić Staroście Ropczycko - Sędziszowskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie :

Zarząd Spółki Zakładów Magnezytowych „Ropczyce” S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Postępu 15c, wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie Zakładów Magnezytowych w Ropczycach przy ul. Przemysłowej 1.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymogi zawarte w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U z 2017r. poz. 519 z późn. zm.).

Do wniosku dołączono Analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji.

W związku z powyższym Starosta Ropczycko - Sędziszowski Zawiadomieniem z dnia 26 lutego 2018r. znak: WR.6222.2.2018 wszczął postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie Zakładów Magnezytowych „Ropczyce” S.A. w Ropczycach przy ul. Przemysłowej 1.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została ministrowi właściwemu do spraw środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 28/2018.

Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. posiadają obecnie obowiązujące pozwolenie zintegrowane udzielone przez Starostę Ropczycko-Sędziszowskiego decyzją z dnia 15.11.2006r. znak: ROŚ.7644/I/1/2006, zmienione decyzją WR.6222.2.2014 z dnia 27.03.2014r. oraz decyzją WR.6222.4.2014r. z dnia 17.11.2014r.

Przedmiotem zmiany pozwolenia zintegrowanego jest korekta dopuszczalnych emisji poprzez zwiększenie emisji na emitorach E8, E9, E10, E12 i zmniejszenie emisji na emitorach E1, E2, E3, E27 i E10a. Uwzględnienie emisji z dodatkowego pieca okresowego linii laboratoryjnej (emitor E12), zmiana czasu pracy wyszczególnionych urządzeń, zwiększenie dopuszczalnych ilości wytworzonych odpadów o kodach 15 01 10* i 15 02 03 oraz określenie dopuszczalnych poziomów hałasu i obowiązku monitorowania w tym zakresie.

Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 12 Poś, w pozwoleniu określono zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149.

Obecnie Spółka koncentruje się na rozwoju produkcji i sprzedaży zasadowych wyrobów ogniotrwałych oraz działalności badawczo-rozwojowej w zakresie nowych rozwiązań konstrukcyjnych i materiałowych związanych z ceramiką ogniotrwałą.

W ramach prowadzenia działań poprawy efektywności energetycznej został wymieniony piec tunelowy nr 1 zastosowano wozy piecowe o mniejszych stratach cieplnych.

Utworzone zostało Centrum Badawczo-Rozwojowe Materiałów Ceramicznych prowadzące badania w zakresie sektora produktów ceramicznych materiałów ogniotrwałych ze szczególnym uwzględnieniem materiałów formowanych wypalanych. Dla potrzeb Centrum Badawczo-Rozwojowego powstała linia laboratoryjna o charakterze półtechnicznym umożliwiającą realizację prób technologicznych w warunkach zbliżonych do linii produkcyjnych.

Źródłem emisji linii laboratoryjnej będzie piec okresowy z wysuwany trzonem, opalany gazem ziemnym. Piec typu SSY o wymiarach 3470x2170x1181mm, wydajność max. 1Mg/dobę, 5Mg/cykl, max. temp. wypału 1750°C, moc pieca 1,74 MW, zużycie gazu max. 180m³/h, średnie 38m³/h, 180 000 m³/rok, czas pracy urządzenia 4700 h/rok.

W porównaniu z tradycyjnym piecem, piec okresowy, poprzez załadunek i rozładunek produktów poza piecem, ogranicza nakład pracy i polepsza warunki pracy. Szybko-wypływowo palnik z kontrolą temperatury i zasilany gorącym powietrzem z pieca skraca czas wypału produktów, zwiększa wydajność pieca i zmniejsza zużycie paliwa. Zanieczyszczenia z linii laboratoryjnej do prób technologicznych odprowadzane będą emitorem E-12. Emisor zlokalizowany jest w Wydziale Pieców i Nawęglania, stanowi odciąg z pieca okresowego z wysuwany trzonem i suszarni tunelowej nr 2, aktualnie nie eksploatowanej. Źródłem zanieczyszczeń są procesy spalania gazu związane z wypalaniem materiałów ogniotrwałych. Emitorem E-12 odprowadzane będą zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego: dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, pył.

W związku z uruchomieniem linii laboratoryjnej w skład której wchodzi piec okresowy z wysuwany trzonem, opalany gazem ziemnym wystąpiono o zwiększenie dopuszczalnej emisji na emitorze E-12, którym dotychczas odprowadzane były spaliny tylko z suszarni tunelowej. W 2015r. dokonano zgłoszenia instalacji linii laboratoryjnej o charakterze półtechnicznym, z której emisja nie wymaga pozwolenia.

Złożono wniosek o zmniejszenie dopuszczalnych emisji na emitorach: E-1, E-2, E-3, E-27, E-10a z uwagi na uzyskiwane wyniki pomiarów emisji, które pozwalają stwierdzić że w obecnych warunkach produkcyjnych i stosowanych modernizowanych instalacjach odpylających nie osiągają one dopuszczalnych wartości. Wystąpiono również o uaktualnienie czasów pracy poszczególnych urządzeń

Zmniejszenie emisji z pieca do ulepszania cieplnego - emisor E-27, wynika ze zmian wprowadzonych w procesie produkcyjnym. Obecnie piec wykorzystywany jest jako suszarnia i emisje z tego procesu są znacznie niższe.

Przeprowadzona analiza stanu zanieczyszczenia powietrza wykazała dotrzymanie przez Zakład obowiązujących przepisów w zakresie ochrony powietrza. Spełnione są normy dopuszczalnych

stężeń substancji zanieczyszczających w powietrzu w całym obszarze otaczającym teren Zakładów Magnezytowych „Ropczyce” S.A. w Ropczycach.

Emisja hałasu została określona na podstawie przeprowadzonej symulacji komputerowej i przedstawiona graficznie w postaci izofon normatywnych o wartości 55 dB-A (pora dzienna) oraz 45 dB-A (pora nocna) – nie osiąga wartości ponadnormatywnych na terenach prawnie chronionych.

Aktualnie teren na którym zlokalizowane są Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. nie posiada zatwierdzonego planu zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie ze Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego Miasta i Gminy Ropczyce obszar lokalizacji zakładów jest preferowany na cele produkcji, wytwórczości i składowania. W związku z zapisami zawartymi w Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego oraz istniejącym zagospodarowaniem – tereny zlokalizowane w sąsiedztwie omawianego zakładu - zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r. poz. 112) nie podlegają klasyfikacji akustycznej (są to tereny o charakterze przemysłowym oraz rolnym). Natomiast tereny zlokalizowane w dalszej odległości z istniejącą zabudową mieszkalną zaklasyfikowano wg. punktu 3d załącznika do w/w rozporządzenia, tj.: 3d: „*Tereny mieszkaniowo-usługowe*”. Dla tego typu terenów obowiązują następujące wartości dopuszczalne: wskaźnik hałasu $L_{Aeq D}$ określony jako równoważny poziom dźwięku w godzinach: od 6:00 do 22:00 - 55 dB(A), wskaźnik hałasu $L_{Aeq N}$ określony jako równoważny poziom dźwięku w godzinach: od 22:00 do 6:00 - 45 dB(A).

Wartości równoważnego poziomu dźwięku w punktach zlokalizowanych na granicy najbliższego terenu chronionego akustycznie są mniejsze od 55 i 45 dB(A), czyli nie przekraczają w żadnym punkcie w/w wartości normatywnych.

Emisja hałasu pochodząca od wszystkich źródeł hałasu związanych z funkcjonowaniem Zakładu, nie osiąga wartości ponadnormatywnych na terenach chronionych, spełniając tym samym wymagania ochrony środowiska w zakresie akustycznym.

Zwiększenie dopuszczalnych ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 10* oraz 15 02 03 wynika z większych ilości zużywanych dodatków do procesu produkcyjnego zakwalifikowanych wg rozporządzenia CLP jako substancje niebezpieczne, jednocześnie mniejsza ilość opakowań zwrotnych do producenta, częstsze wymiany worków filtracyjnych. Sposób gospodarowania, zbierania i magazynowania odpadami nie ulega zmianie.

Przeprowadzona analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie zakładów magnezytowych „ROPCZYCE” S.A., wykazała, iż na terenie Zakładów Magnezytowych „ROPCZYCE” S.A., ul. Przemysłowa 1, 39-100 ROPCZYCE do możliwego minimum ograniczono potencjalny wpływ przedmiotowej instalacji na środowisko naturalne, w szczególności na środowisko gruntowo-wodne, odpowiednie wykorzystywanie oraz postępowanie na terenie Zakładu z substancjami powodującymi ryzyko, nie stwarza możliwości skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w wyniku funkcjonowania Zakładu nie powstają ścieki przemysłowe, natomiast ścieki o charakterze bytowo-gospodarczym oraz wody opadowo-roztopowe, kierowane są do kanalizacji ogólnospławnej a następnie do miejskiej oczyszczalni ścieków.

W przedmiotowej instalacji do produkcji materiałów ogniotrwałych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, są wykorzystywane substancje powodujące ryzyko, natomiast nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami, w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji.

W związku z powyższym nie określono wymagań dotyczących oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na podstawie art. 211 ust.6 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z żądaniem strony decyzja Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego z dnia 15.11.2006 r. znak: ROŚ. 7644/II/1/2006 zmieniona decyzjami : z dnia 27.03.2014r. znak: WR.6222.2.2014 oraz decyzją WR.6222.4.2014r. z dnia 17.11.2014r. została zmieniona poprzez nadanie nowych brzmień : pkt III.1, III.2, VI.1, VIII.1.5. a także zmieniono ilość wytwarzanych odpadów w pkt III.3.1 i III.3.2 oraz dodano pkt III.4, VI.4 i VIII.6.

Po analizie zebranego materiału, zgodnie z art. 10 KPA, poinformowano strony o zebranych materiale dowodowym w sprawie wydania niniejszej decyzji. W wyznaczonym terminie strony nie skorzystały z przysługującego im prawa wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Uznano, że proponowane zmiany w instalacji nie mają znamion istotnej zmiany instalacji w myśl art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2017r. poz.519 z późn.zm.) wobec powyższego, działając w oparciu o art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego, dokonano zmiany decyzji i orzeczono jak w osnowie.

Informacja, o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz o niniejszym pozwoleniu, jest umieszczana w publicznie dostępnym wykazie danych, prowadzonym na podstawie art.21 ust. 1 i ust.2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze, art. 22 i 23 oraz w Biuletynie Informacji Publicznej zgodnie z art. 25 ust.1 pkt 7 lit.a tiret czwarte - ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017r. poz. 1405 z późn. zm.).

POUCZENIE:

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie za pośrednictwem Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego w Ropczycach w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

2. Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania.

Na podstawie art. 127a §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. u. z 2017r. poz.1257 z późn.zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Starosty
mgr inż. Alfred Kulak
DYREKTOR WYDZIAŁU
ROLNICTWA, LEŚNICTWA
I OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A.
39-100 Ropczyce, ul. Przemysłowa 1
2. a/a

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50zł,
data wpłaty: 19.02.2018r.

Nr konta: 51 9171 0004 0000 8136 2000 0610.

Anna Mich

podinspektor

Dowód uiszczenia opłaty skarbowej znajduje się w aktach sprawy.