

Ropczyce, dnia 31.08.2018 r.

WR. 6222.8.2018

DECYZJA

Działając na podstawie art.217, art. 376 pkt 2 i art.378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018r., poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017r. poz. 1257 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Südzucker Polska S.A. z siedzibą ul. Muchoborska 6, 54-424 Wrocław, Zakład Produkcyjny „Cukrownia Ropczyce”, ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce, zwanego dalej Zakładem

o r z e k a m :

I. Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego dla :

- instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku,

- instalacji do produkcji wapna w piecu o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę ,

- instalacji do oczyszczania ścieków,

zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego „Cukrownia Ropczyce” ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce, udzielonego Südzucker Polska S.A., 54-424 Wrocław, ul. Muchoborska 6, (NIP:747-12-05, Regon:53112518200000) mocą decyzji Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 4.11.2005 r. znak: ROŚ.7644/II/1/2005, zmienioną:

- a) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.01.2007r. znak: ROŚ.7644/II/2/06/07,
- b) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.12.2007r. znak: ROŚ.7644/II/4/07,
- c) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 30.06.2008r. znak: ROŚ.7644/II/2/08,
- d) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.03.2011r. znak: ROŚ.7644/II/2/10/2011,
- e) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 20.03.2014r. znak: WR.6222.1.2014,
- f) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 21.11.2014r. znak: WR.6222.5.2014,
- g) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.07.2015r. znak: WR.6222.4.2015,
- h) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 22.01.2018r. znak: WR.6222.4.2017,

w następujący sposób :

„ I. Określam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji

I.1. Rodzaj instalacji i rodzaj prowadzonej działalności:

- a) Instalacja do produkcji produktów spożywczych (cukru) z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę,
- b) Instalacja do produkcji wapna w piecu o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę,
- c) Instalacja do oczyszczania ścieków,

:

Zakład produkcyjny "Cukrownia Ropczyce" zajmuje się produkcją cukru białego kryształu z buraków cukrowych. Maksymalna zakładana ilość przerabianych buraków w instalacji produkcji

cukru wynosić będzie 910 000 ton buraków w czasie 140 dni kampanii cukrowniczej tj. średnio 6500 ton/dobę (max 7000 ton/dobę). Maksymalna roczna produkcja cukru wynosić będzie ok. 150 200 ton, tj. średnio 1000 ton/dobę (max 1200 ton/dobę).

Produktem ubocznym będą powstające w procesie produkcyjnym: melas buraczany wytwarzany w ilości do 36500 Mg/rok, wysłodki w ilości do 255 000 Mg/rok, liście i korzenie buraka cukrowego w ilości do 15 000 Mg/rok, wapno defekosaturacyjne w ilości do 36 000 Mg/rok.

Instalacja do produkcji wapna wyposażona będzie w dwa piece o zdolności produkcyjnej 75-80 ton na dobę (eksploatowany będzie tylko jeden piec).

Instalacja do oczyszczania ścieków to trzy zbiorniki akumulacyjne ścieków o łącznej pojemności 1530 tys. m³ : ZA1, ZA2 i ZA3 wraz z towarzyszącą infrastrukturą (pompownia, rurociągi).

Instalacja do spalania paliw (elektrociepłownia) to instalacja pomocnicza (dodatkowa) jest wyposażona w 3 kotły węglowe parowe OR-32 (o wydajności 26 Mg pary/h dla kotłów nr K1, K2 i K4). Układ technologiczny odprowadzania spalin sprawia, że równocześnie mogą pracować tylko dwa kotły - trzeci kocioł jest kotłem rezerwowym, uruchamianym do pracy w trakcie awarii jednego z pracujących kotłów – łączna moc cieplna tak eksploatowanej elektrociepłowni wynosi 49,4 MW – stąd nie jest ona obecnie instalacją typu IPPC.

I.2. Rodzaj i parametry obiektów wchodzących w skład instalacji:

a) do produkcji produktów spożywczych (cukru) z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę:

- Buraczarnia
- Główny Budynek Produkcyjny,

b) do produkcji wapna – dwa piece szybowe o pojemności 150 m³ – eksploatowany będzie jeden piec o zdolności produkcyjnej 75-80 ton na dobę,

c) do oczyszczania ścieków trzy zbiorniki akumulacyjne ścieków o łącznej pojemności 1530 tys. m³: ZA1 o pojemności 560 tys. m³, ZA2 o pojemności 470 tys. m³ i ZA3 o pojemności 500 tys. m³ wraz z towarzyszącą infrastrukturą (pompownia, rurociągi).

Instalacja pomocnicza - do spalania paliw o mocy poniżej 50 MWt - kotłownia (elektrociepłownia), eksploatowane będą dwa kotły OR-32 o mocy 24,7 MW każdy, i wydajności 26 ton pary na godzinę.

I.3. Czas pracy instalacji:

a) do produkcji cukru:

cały rok tj. w okresie kampanijnym IX - I roku następnego, w ruchu ciągłym (do ok. 140 dni), a w okresie pokampanijnym, w dni robocze w systemie 1 lub 2 lub 3 zmianowym.

b) do produkcji wapna:

w okresie kampanijnym IX-I roku następnego, w ruchu ciągłym (do ok. 140 dni). Czas rozruchu pieca wapiennego to 96 godzin w roku, przed rozpoczęciem kampanii cukrowniczej.

c) do oczyszczania ścieków:

cały rok w ruchu ciągłym tj. 365 dni w roku.

Instalacja pomocnicza (elektrociepłownia), o mocy cieplnej poniżej 50 MWt:

- w okresie kampanii cukrowniczej (3360 h w roku) pracować będą dwa kotły : K1 i K2 w razie awarii jednego z pracujących kotłów K1 lub K2 uruchamiany będzie kocioł K4, wytwarzając ciepło dla potrzeb technologicznych, grzewczych oraz produkcji energii elektrycznej,

- w okresie pokampanijnym pracować będą 2 kotły wodne o mocy cieplnej 1,7 MW każdy, w okresie letnim pracować będzie tylko kocioł olejowy przez okres 3480 h w ciągu roku kotły te nie są technologicznie powiązane z instalacją elektrociepłowni i nie wchodzi w jej skład. Pozostałe wydziały Cukrowni w okresie pokampanijnym - ok. 225 dni pracować będą w systemie 1 lub 2 zmianowym w dni robocze.

II. Ustalam warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych:

Podstawowe warianty pracy obiektów „Cukrowni Ropczyce” to:

- wariant kampanijny (do 140 dni: IX – I)
- wariant pokampanijny (pozostały okres roku).

III. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji z instalacji:

III.1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z:

- instalacji do produkcji cukru i instalacji do produkcji wapna:

Tabela 1

Kod i rodzaj emitora	Emitowana substancja		Urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Wielkość emisji w warunkach normalnych	
	nazwa	Kod substancji (CAS)			kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7
E1 Saturacja	Amoniak	7664-41-7	brak	-	0,6	2,016
E2 Saturacja	Amoniak	7664-41-7	brak	-	1,11	3,73
E3 Saturacja	Amoniak	7664-41-7	brak	-	1,71	5,746
E4 Saturacja	Amoniak	7664-41-7	brak	-	1,11	3,73
Każdy z emitorów E5, E6, Wapniarnia	Pył ogółem	-	brak	-	1,81	6,082
	Pył PM10	-			1,81	6,082
	Pył PM2,5	-			1,36	4,570
	Dwutlenek siarki	7446-09-5			0,00055	0,002

	Dwutlenek azotu	10102-44-0			0,00049	0,002
	Tlenek węgla	630-08-0			0,05966	0,200
E7 Wapniarnia	Tlenek węgla	630-08-0	brak	-	45,6	153,216
Każdy z emitorów E8, E9, E10 Silosy cukru	Pył ogółem	-	Filtr tkaninowy	98,5	0,06974	0,234
	Pył PM10	-			0,04184	0,141
	Pył PM 2,5	-			0,0314	0,105
E11 Transport cukru	Pył ogółem	-	Filtr tkaninowy	98,5	0,0526	0,165
	Pył PM10	-			0,0316	0,034
	Pył PM 2,5	-			0,0137	0,025
E13 Piec wapienny- okres rozruchu	Pył ogółem	-	brak	-	18,0	1,728
	Pył PM 10	-			4,5	0,432
	Pył PM 2,5	-			3,375	0,324
	Dwutlenek siarki	7446-09-5			7,0	0,672
	Dwutlenek azotu	10102-44-0			2,0	0,192
	Tlenek węgla	630-08-0			2,5	0,24
	Pył ogółem	-	-	-	-	14,759
	Pył PM10	-				13,05

Łącznie dla instalacji produkcji cukru	Pył PM 2,5	-				9,804
	Dwutlenek siarki	7446-09-5				0,674
	Dwutlenek azotu	10102-44-0				0,194
	Tlenek węgla	630-08-0				153,66
	Amoniak	7664-41-7				15,22

- elektrociepłowni:**

Tabela 2

Kod emitora	Emitowana substancja		Urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Wielkość emisji w warunkach normalnych		
	nazwa	Kod substancji (CAS)			mg/m ³ _u przy 6% zawartości tlenu w gazach odlotowych	kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8
E12 Okres kampanijny	Pył ogółem	-	Dwustopniowy układ odpylania (2 multicyklony przelotowe i 2 baterie cyklonów) + dwa filtry tkaninowe dla każdego z kotłów nr K1, K2 i K4	95	100	-	17,624
	Pył PM 10	-			-	-	10,574
	Pył PM 2,5	-			-	-	7,931
	Dwutlenek siarki	7446-09-5			1500	-	259,786
	Dwutlenek azotu	10102-44-0			400	-	83,132
	Tlenek węgla	630-08-0			-	38,66	129,9
Łącznie dla elektrociepłowni	Pył ogółem	-	-	-	-	-	17,624
	Pył PM 10	-					10,754
	Pył PM 2,5	-					7,931
	Dwutlenek siarki	7446-09-5					259,786
	Dwutlenek azotu	10102-44-0					83,132
	Tlenek węgla	630-08-0					129,897

III.2. Ustalam dopuszczalną wielkość poboru wody :

- okres kampanijny – łącznie dla celów produkcji cukru i dla elektrociepłowni

$$\begin{aligned}
 Q_{\max.d} &= 4000 \text{ m}^3/\text{d} \\
 Q_{\text{śr. h}} &= 160 \text{ m}^3/\text{h} \\
 Q_{\max.h} &= 500 \text{ m}^3/\text{h} - 0,14 \text{ m}^3/\text{s} \\
 Q_{\text{śr. Roczne}} &= 200\,000 \text{ m}^3/\text{rok}
 \end{aligned}$$

- okres pokampanijny – dla potrzeb elektrociepłowni

$$\begin{aligned}
 Q_{\max.d} &= 1615 \text{ m}^3/\text{d} \\
 Q_{\text{śr. h}} &= 67 \text{ m}^3/\text{h} \\
 Q_{\max.h} &= 150 \text{ m}^3/\text{h} - 0,04 \text{ m}^3/\text{s}
 \end{aligned}$$

III.3. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji produkcji cukru i elektrociepłowni :

a/ Ustalam łączną ilość ścieków przemysłowych odprowadzaną z instalacji:

$$\begin{aligned} Q_{\max.d} &= 3\,500 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max.roc} &= 700\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

b/ Ustalam najwyższe dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Tabela 3

Lp.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1.	pH	-	6,0 – 9,5
2.	Zawiesina ogólna	mg/l	35
3.	BZT ₅	mg/l	25
4.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (CHZT _{Cr})	mg/l	125
5.	Azot amonowy	mg/l	10
6.	Azot azotanowy	mg/l	30
7.	Azot azotynowy	mg/l	1
8.	Azot ogólny	mg/l	30
9.	Fosfor ogólny	mg/l	2
10.	Substancje ropopochodne	mg/l	15

III.4. Ustalam dopuszczalną ilość wytwarzanych odpadów w instalacji produkcji cukru i elektrociepłowni.

III.4.1. Ustalam rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych dla wszystkich wariantów pracy instalacji :

Tabela 4

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,0	Przepracowane oleje mineralne, silnikowe, smarowe i elektroizolacyjne. Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona osadami mineralnymi oraz metalami.
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,0	
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	8,0	
4.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	10,0	
5.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) – odpady ropopochodne z czyszczenia zbiorników po produktach naftowych	13 07 03*	5,0	Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona osadami mineralnymi
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	3,0	Opakowania szklane i metalowe

7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	15 02 02*	3,0	Zniszczone ubrania ochronne tkaninowe zanieczyszczone smarami. Szmaty, lignina, ręczniki papierowe itp. zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (czyściwo).
8.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	8,0	Obudowa z tworzywa sztucznego lub metalu wypełniona olejem elektroizolacyjnym zanieczyszczonym PCB.
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,75	Zużyte świetlówki, zużyte urządzenia komputerowe i kserograficzne zawierające elementy niebezpieczne. Skład: szkło, końcówki metalowe, rtęć, ołów, chrom (Cr+6).
10.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	16 05 06*	1,0	Zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości fizyczne w zależności od rodzaju chemikaliów (postać kwasów, zasad, alkoholi i innych związków chemicznych).
11.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,0	Obudowa z tworzywa sztucznego wypełniona kwasem z zanurzonymi w nim płytkami ołowiowymi.
12.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	10,0	Drewno zanieczyszczone kreozotem i smarami.
13.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	3,0	Opakowania szklane i metalowe
14.	Materiały budowlane zawierające azbest	17 06 05*	5,0	Gruz ceramiczny i cementowy zanieczyszczony azbestem

III.4.2. Ustalam rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne dla wszystkich wariantów pracy instalacji

Tabela 5

L.p.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	10 000	Celuloza, skrobia, sacharydy
2.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	110 000	Uwodniona gleba: krzemiany węglany związki mineralne i organiczne
3.	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	6 010	Węglan wapnia + węglan magnezu zanieczyszczone dużą zawartością kamienia i ziemi
4.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (ze zb. akumulacyjnych)	02 04 03	20 000	Uwodniona gleba: krzemiany, węglany, związki mineralne i organiczne
5.	Wysłodki	02 04 80	500	Białka, pektyny, węglowodany, woda
6.	Inne niewymienione odpady (melas)	02 04 99	600	Roztwór wodny cukru

7.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	16 000	Niedopalony węgiel, substancje nieorganiczne
8.	Inne niewymienione odpady (zużyte materiały ogniotrwałe)	10 01 99	500	Nieorganiczne związki magnezu
9.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	5000	Węglan wapnia zanieczyszczony kamieniem
10.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	12 01 01	12	Żelazo metaliczne
11.	Odpady spawalnicze	12 01 13	6	Żelazo, tlenki żelaza, tlenki manganu
12.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	150	Celuloza
13.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	45	Polietylen , polipropylen
14.	Opakowania z drewna	15 01 03	50	Celuloza
15.	Opakowania z metali	15 01 04	6	Żelazo metaliczne, Aluminium
16.	Opakowania wielomateriałowe (opakowania po tonerach do drukarek, ksera)	15 01 05	1	Celuloza , polietylen , polipropylen, ABS
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	1	Celuloza , polietylen , polipropylen, ABS, aluminium
18.	Opakowania ze szkła	15 01 07	1	Stopiona krzemionka i krzemian sodu
19.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	15 02 03	25	Bawełna, bawełna z dodatkiem elany
20.	Zużyte opony (odpady gumowe)	16 01 03	5	Kauczuk, siarka, sadza techniczna, żelazo metaliczne
21.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213 (części komputerów, automatyki przemysłowej, urządzeń elektrycznych i elektronicznych)	16 02 14	1	Polietylen, polipropylen, ABS, żelazo, miedź, nikiel
22.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	20	Siarczan wapnia, węglan wapnia, krzemionka
23.	Szkło (szyby, elementy szklane)	17 02 02	2	Stopiona krzemionka i krzemian sodu
24.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	5	Polietylen, polipropylen, ABS, PCV
25.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	0,5	Miedź metaliczna, z dodatkiem cyny i cynku

26.	Żelazo i stal	17 04 05	1 000	Żelazo metaliczne z domieszką węgla
27.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901,170902, 170903 (odpady remontowe z ocieplania rurociągów)	17 09 04	10	Wełna mineralna , włókno szklane

III.5. Określam wielkość emisji hałasu:

- Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy zabudowy mieszkaniowej
L_{Aeq D} – 55dB-A
- Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, na granicy zabudowy mieszkaniowej
L_{Aeq N} – 45dB-A

III.5.1. Rozkład czasu pracy dla źródeł powierzchniowych:

Tabela 6.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła
1	2	3
B1	GLÓWNY BUDYNEK PRODUKCYJNY z urządzeniami technologicznymi wym.: 150 x 50 x 12 m	pora dzienna i nocna
B2	WAPNIARNIA z urządzeniami do lasowania wapna oraz z pompami gazowymi. wym.: 30 x 20 x 8 m	pora dzienna i nocna
B3	KOTŁOWNIA z pięcioma kotłami wym.: 70 x 40 x 12 m	pora dzienna i nocna
B4	WARSZTAT MECHANICZNY z urządzeniami do obróbki skrawaniem wym.: 50 x 30 x 10 m	pora dzienna
B5	PAKOWNIA CUKRU z liniami technologicznymi do pakowania cukru wym.: 50 x30 x 10 m	pora dzienna i nocna
B6	BURACZARNIA - łapacze zanieczyszczeń - krajalnice buraków wym.: 30x2 Q x12 m	pora dzienna i nocna
B 7	SPRĘŻARKOWNIA 11 sprężarek powietrznych o mocy: 75 kW	pora dzienna i nocna

B8	POMPOWIA GŁÓWNA 18 pomp wym.: 30 x 15 x (- 4) m	pora dzienna i nocna
B9	POMPOWIA CZYSTEJ WODY PRZEMYSŁOWEJ 9 pomp wym.: 12 x 9 x (- 6) m	pora dzienna i nocna
B10	POMPOWIA ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH 19 pomp wym.: 12 x 10 x (- 3) m	pora dzienna i nocna

III.5.2. Rozkład czasu pracy dla źródeł punktowych:

Tabela 7.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła
1	2	3
P1	STANOWISKO ROZŁADUNKU BURAKÓW „ELF” zlokalizowane na zewnątrz budynku buraczarni wys. ok. 2 m	pora dzienna i nocna
P2	PŁUCZKI BURACZANE zlokalizowane na zewnątrz budynku buraczarni wys. ok. 2,5 m	pora dzienna i nocna
P3	CZERPNIĄ SPREŻARKO WNI zlokalizowana na elewacji ptn.-zach. budynku produkcyjnego wys. ok. 3,5 m	pora dzienna i nocna
P4	WENTYLATORY ODCIĄGU SPALIN zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłowni wys. ok. 1,5 m	pora dzienna i nocna
P5	CHŁODNIA WENTYLATOROWA zlokalizowana na zewnątrz obok budynku pompowni o wymiarach celki 17x11 m z wentylatorami o mocy 55 kW	pora dzienna i nocna

III.5.3. Warianty czasu pracy źródeł hałasu:

- okres kampanijny (praca wszystkich źródeł)
- okres pokampanijny (B9)

IV. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W warunkach odbiegających od normalnych tj. okresowe zaprzestanie produkcji ze względów gospodarczych lub awarie (uszkodzenia linii produkcyjnej, kotłów lub urządzeń wentylacyjnych) następuje ograniczenie emisji (w stosunku do normalnej pracy instalacji). W tych warunkach nie występuje też emisja zanieczyszczeń z ruchu pojazdów - a więc ograniczenie zagrożeń dla środowiska z instalacji poprzez zmniejszenie emisji SO₂, NO₂, pyłu, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych.

Emisja z pojedynczych źródeł w warunkach odbiegających od normalnych nie przekracza emisji maksymalnej ustalonej dla warunków normalnych.

Zmiany asortymentu produkcji nie są przewidywane. Praca instalacji w warunkach zmniejszonej wydajności (np. ze względu na spadek zapotrzebowania rynkowego) ma podobne działanie, jak zaprzestanie produkcji.

V. Określam metody zapobiegania, zwalczania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

Instalacje produkcji cukru i spalania paliw w obiektach Cukrowni „Ropczyce” S.A. nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania awarii lub zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz.138)

Nie przewiduje się oddziaływania analizowanej instalacji w wyniku poważnej awarii przemysłowej.

Zastosowano zabezpieczenia:

- przed awaryjnym wyciekiem oleju opałowego - w postaci wanny betonowej,
- magazynowanie środków chemicznych - w zbiornikach i pomieszczeniach zamkniętych o betonowej posadzce,
- odprowadzenie kanalizacji deszczowej i przemysłowej do zbiorników akumulacyjnych, które stanowią dodatkowy element chroniący środowisko przed skażeniem, przy możliwych stanach awaryjnych,
- wdrożenie systemu p.poż.

VI. Ustalam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

VI.1. Ustalam miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA PUNKTOWYCH ŹRÓDEŁ EMISJI DO POWIETRZA (EMITORÓW)

Tabela 9

Kod emitora a	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji						
		Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora lub przekrój	Przepływ w emitorze lub wydajność wentylatora	Temperatur a wylotowa gazów	Czas emisji w ciągu roku
1	2	3	4	5	6	7	8	9

a) instalacja do produkcji cukru

E1	Saturacja I	1994	1461	27,4	1,1	zadaszony	308	3360
E2	Saturacja II C	2008	1439	27,6	1,1	zadaszony	308	3360
E3	Saturacja II A	2022	1418	27,6	0,6	zadaszony	308	3360
E4	Saturacja II B	2037	1395	27,6	0,6	zadaszony	308	3360
E5	Wapniarnia Aparat Mika nr 1	570	405	19,3	0,7	5368	309	3360
E6	Wapniarnia Aparat Mika nr 2	564	410	24,5	0,7	4122	308	3360
E7	Zawór automatyczny gazu saturacyjnego	564	410	24,5	0,3	4122	308	3360
E8	Silos cukru nr 1	425	505	43	0,3	11000	298	3360
E9	Silos cukru nr 2	400	489	43	0,63	11000	298	3360
E10	Silos cukru nr 3	375	470	43	0,63	11000	298	3360
E11	Wieża operacyjna silosów cukru	405	502	37	0,63	8300	298	3360
E13	Piec wapienny	2010	1453	49,4	0,6	9120	470	96

b) elektrociepłownia

E12	Kotłownia węglowa sezon kampanijny: kocioł K1 + kocioł K2 w razie awarii : K1 lub K2, lub K4	640	380	80	3,0	152397	470	3360
------------	--	-----	-----	----	-----	--------	-----	------

VI.2. Ustalam parametry i warunki poboru wody dla instalacji.

- Woda dla potrzeb instalacji piętrzona będzie jazem na rzece Wielopółka w km 15+940,
- Należy utrzymywać w dobrym stanie technicznym urządzenia służące do poboru wody i prawidłowo eksploatować w oparciu o szczegółowe instrukcje,
- Prowadzić stałe pomiary ilości pobieranej wody,
- Zamontować licznik wody zawracanej ze zbiorników akumulacyjnych,
- Zachować przepływ nienaruszalny w rzece poniżej jazu w wysokości:
lato - miesiące; maj - październik - 0,89 m³/s,
zima - miesiące; wrzesień - kwiecień - 1,14 m³/s.

VI.3. Ustalam warunki emisji ścieków z instalacji:

- Odbiornikiem ścieków będzie potok Kozi - dopływ rzeki Wielopółki,
- Ścieki odprowadzane do wód nie mogą zawierać substancji szkodliwych dla wód odbiornika, powodować w tych wodach :
 - formowanie się osadów i piany
 - zmian naturalnej mętności, barwy i zapachu,
 - zmian w naturalnej biocenoze charakterystycznej dla wód,
- odprowadzane ścieki nie mogą zawierać :
 - odpadów stałych oraz zanieczyszczeń pływających,
 - węglowodorów chlorowanych (DDT, PCB, PCT),
 - substancji promieniotwórczych,
 - patogennych drobnoustrojów,
- wszystkie urządzenia związane z magazynowaniem, oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków należy utrzymać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować,
- prowadzić pomiary ilości wprowadzanych ścieków na podstawie licznika w pompowni przy zbiornikach akumulacyjnych,
- dokonywać poboru prób i analizy jakości wprowadzanych ścieków zgodnie z zasadami ustalonymi dla monitoringu instalacji (pkt. VIII.1.2.)

VI.4. Ustalam sposób postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.

VI.4.1. Ustalam sposób zagospodarowania i magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Tabela 11

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	130205	W stalowych beczkach magazynie głównym olejów oznaczone na planie symbolem T1, T2, T3	R9, D10
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130206		
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208		
4.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła	130310	W plastikowych zbiornikach w magazynie głównym olejów oznaczone na planie symbolem T4	R3, D10

5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki)	160213	W oryginalnych pudełkach tekturowych lub w fabrycznych wsuwkach, w pomieszczeniu magazynowym oznaczone na planie symbolem T4	R3, R4, R5, D5
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (olejem)	150202	W metalowych beczkach i pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym oznaczone na planie symbolem T6	D10
7.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601	Na posadzce betonowej, w pomieszczeniu magazynowym oznaczone na planie symbolem T8	R4, R6, D10
8.	Inne paliwa	130703	Zbierane w zbiornikach magazynowych paliw, bez magazynowania	R9
9.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	160209	W pojemniku stalowym w budynku produkcyjnym	R3, R5, D10
10.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	170601	Nie będą magazynowane	D5
11.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	1501 10	w zamkniętym pomieszczeniu ze szczelną posadzką	D9, D10
12.	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych, zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 01	nie będą magazynowane	R1, D5, D10
13.	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	17 06 05	nie będą magazynowane	D5
14.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06	W oznakowanym, szczelnym pojemniku w laboratorium	R2, R3, D5, D10

VI.4.2. Ustalam sposób zagospodarowania i magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.

Tabela 12.

L.p.	Nazwa Odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	15 02 03	W metalowych beczkach i pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym oznaczone na planie symbolem T7	D10
2.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901, 170902, 170903 (odpady remontowe z ocieplania rurociągów)	17 09 04	W pomieszczeniach remontowych lub na placach utwardzonych w pobliżu remontowanych instalacji	R3, R5, D5, D10

3.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213 (części komputerów, automatyki przemysłowej, urządzeń elektrycznych i elektronicznych)	16 02 14	W pojemnikach z tworzyw sztucznych na terenie budynku administracyjnego oznaczone na planie symbolem T10	R3, R4, R5, D10
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Selektywnie w kontenerach tworzyw sztucznych lub stali, a następnie gromadzone w magazynie odpadów oznaczone na planie symbolem T11, T12, T13, T14, T15, T16, T17.	R3, R4, R5
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		
6.	Opakowania z drewna	15 01 03		
7.	Opakowania z metali	1 501 04		
8.	Opakowania wielomateriałowe (opakowania po tonerach do drukarek, ksera)	15 01 05		
9.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06		
10.	Opakowania ze szkła	15 01 07		
11.	Szyby, elementy szklane, szkło	17 02 02	W kontenerze z tworzyw sztucznych w magazynie technicznym oznaczone na planie symbolem T18, T19	R5
12.	Tworzywa sztuczne	17 02 03		R3
13.	Żelazo i stal	17 04 05	Na placu zakładowym, w utwardzonym boksie, ogrodzonym płytami żelbetonowymi oznaczone na planie symbolem T20, T21	R4
14.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	12 01 01		R4
15.	Odpady gumowe (opony)	16 01 03	W kontenerze z tworzyw sztucznych oznaczone na planie symbolem T22	R3
16.	Osady z czyszczenia i mycia buraków	02 04 01	W zbiornikach na magazynowanie błota oznaczonym na planie symbolem T23	R10
17.	Wysłodki	02 04 80	Na tacy wysłodkowej z utwardzonym dnem, w magazynie wysłodków suchych	R3, R11
18.	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza	02 04 02	W utwardzonym płytami zbiorniku	R10
19.	Inne niewymienione odpady (melas)	02 04 99	W 3-ch zbiornikach stalowych	R3, R11
20.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Bez magazynowania	R10
21.	Żużel	10 01 01	Na utwardzonym placu obok kotłowni oznaczonym na planie symbolem T30 i T31	R5, R11, D1
22.	Zużyte materiały ogniotrwałe	10 01 99	Na betonowej powierzchni w wydzielonej części składowiska oznaczonym na planie symbolem T32	R3, R5, R11, D5
23.	Odpady spawalnicze	12 01 13	W metalowym pojemniku w warsztacie mechanicznym oznaczonym na planie symbolem T34	R4

24.	Odpady betonu oraz gruz betonowy	17 01 01	W pomieszczeniach remontowanych lub na placach utwardzonych w pobliżu remontowanych instalacji	R5, D5,
25.	Miedź , brąz, mosiądz	17 04 01	W zamkniętym magazynie	R4
26.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	Bez magazynowania	R1, R3, R11
27.	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04	W utwardzonym płytami zbiorniku	R10

VI.4.3. Odpady będą zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie przewożone środkami transportu wewnętrznego Zakładu do miejsc magazynowania.

VI.4.4. Odpady będą gromadzone i przechowywane w ilościach nie przekraczających pojemności magazynowych przewidzianych do deponowania poszczególnych rodzajów odpadów, zgodnie z instrukcją zakładową.

VI.4.5. Magazyn olejów przepracowanych będzie wyposażony w sorbenty do likwidacji rozlewów.

VI.4.6. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

VI.4.7. Wytworzone odpady będą odzyskiwane i/lub unieszkodliwiane w sposób określony zgodnie z załącznikiem Nr 5 „Procesy odzysku” i załącznikiem Nr 6 „Procesy unieszkodliwiania odpadów” ustawy o odpadach.

VI.4.8. Odpady przekazywane będą posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

VI.4.9. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone.

VI.4.10. Prowadzona będzie ewidencja wytwarzanych odpadów wg wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji.

VII. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

VII.1. Zestawienie wskaźników emisji i zużycia mediów na 1 Mg buraków (przy założeniu rocznego zużycia 675 000 Mg buraków);

Tabela 13.

Lp.	Wskaźnik	Emisja lub zużycie na 1 Mg surowca (buraków)
1	Woda	0,706 m ³ (zużycie)
2	Energia elektryczna	0,035 MWh (zużycie)
3	Buraki cukrowe	1 Mg (zużycie)
4	Kamień wapienny	0,046 Mg (zużycie)
5	Olej opałowy	0,18 dm ³ (zużycie)
6	Gaz propan – butan	0,079 dm ³ (zużycie)
7	Olej napędowy	0,623 kg (zużycie)
8	Węgiel miał	54,2 kg (zużycie)
9	Węgiel groszek	10,8 kg (zużycie)

10	Koks	4,2 kg (zużycie)
11	Wodorotlenek sodu (soda kaustyczna)	0,32 kg (zużycie)
12	Kwas siarkowy	0,23 kg (zużycie)
13	Formalina techniczna	0,17 kg (zużycie)
14	Kwas mrówkowy	0,013 kg (zużycie)
15	Pył ogółem	0,165 kg (emisja do powietrza)
16	Dwutlenek siarki	0,99 kg (emisja do powietrza)
17	Dwutlenek azotu	0,265 kg (emisja do powietrza)
18	Tlenek węgla	1,128 kg (emisja do powietrza)
19	Węglowodory alifatyczne	0,00016 kg (emisja do powietrza)
20	Węglowodory aromatyczne	0,00005 kg (emisja do powietrza)
21	Ilość odpadów niebezpiecznych	0,04 kg
22	Ilość odpadów innych niż niebezpieczne	788,9 kg

VIII. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Monitoring i pomiary prowadzone będą w sposób opisany w punktach poniżej:

VIII. 1. Monitoring emisji

VIII. 1.1. Monitoring emisji do powietrza

- Na emitorze E12 – pomiary emisji zanieczyszczeń należy wykonywać jeden raz w ciągu okresu kampanii cukrowniczej dla każdego kotła OR32 nr K1 i K2 dla pyłu ogółem, tlenku węgla, dwutlenku azotu i dwutlenku siarki.
- Zakres monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza określają przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291) oraz przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzaju wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

VIII. 1.2. Monitoring w zakresie gospodarki ściekowej

Zakres analiz winien obejmować oznaczenia określone w pkt II.3.b) tabela 3.

Metodyka i sposób badań winny być zgodne z obowiązującymi Polskimi Normami w tym zakresie i metodykami referencyjnymi określonymi w Rozporządzeniach Ministra Środowiska.

Miejsce kontroli jakości ścieków i częstotliwość badań analitycznych:

- wylot kolektora do Potoku Koziego - w okresie zrzutu ścieków badania przez laboratorium zakładowe w zakresie: pH, BZT5, ChZT, zawiesina ogólna 1 x tydzień oraz przez laboratorium akredytowane w pełnym w/w zakresie 1 x na 2 miesiące,

- zbiorniki akumulacyjne ZA2 i ZA3 będą kontrolowane przez laboratorium zakładowe w zakresie : pH, BZT5, ChZT, zawiesina ogólna 1 x na miesiąc począwszy od m-ca marca.

VIII. 1.3. Monitoring poboru wody.

Prowadzić monitoring poboru wody z rzeki Wielopolki i zbiorników akumulacyjnych.

Pomiaru ujmowanej wody dokonywać za pomocą przepływomierzy zamontowanych w budynku produkcyjnym przed zbiornikami a zapis prowadzić w sterowni gł. w sposób ciągły.

Ponadto rejestrować rozbiory wody zgodnie z potrzebami technologicznymi.

Najbardziej istotne z punktu widzenia gospodarki wodno-ściekowej są pomiary:

- pomiar ilości pobieranej wody świeżej z Wielopolki
- pomiar ilości pobieranej wody ze zbiorników akumulacyjnych
- pomiar ilości ścieków przesyłanych do zbiorników akumulacyjnych
- pomiar ilości pobieranej wody pitnej
- pomiar ilości ścieków odprowadzanych do Potoku Koziego.

Odczyty wykonywać systematycznie - w okresie kampanii codziennie.

VIII.1.4. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów:

Zakład obowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.

Ewidencję prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów ewidencji odpadów:

- 1) karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadu.

VIII.1.5. Monitoring hałasu

W trakcie normalnej eksploatacji rozpatrywanej instalacji - nie jest wymagany monitoring hałasu.

Monitoring hałasu należy przeprowadzić po każdorazowej zmianie procesu technologicznego (zmiana urządzeń, maszyn, lub zmiana ich lokalizacji). Pomiary należy wykonać zgodnie z metodyką zawartą w obowiązujących aktach prawnych.

VIII.2. Monitoring procesów technologicznych

VIII.2.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring zużycia surowców (i ilości wyrobów gotowych) jest prowadzony przy użyciu programów komputerowych i księgowych.

Do pomiaru ujmowanej wody zamontowano przepływomierze elektromagnetyczne. Pomiar odbywa się w budynku głównym przed zbiornikami, zapis odbywa się w sposób ciągły w sterowni.

Ponadto w sterowni głównej znajdują się liczniki rejestrująco-sumujące mierzące następujące rozbiory wody:

- pomiar wody do kotłowni
- pomiar kondensatu do zbiornika akumulacyjnego,
- pomiar wody zawracanej z chłodzenia pomp,
- pomiar wody zawracanej ze zbiorników akumulacyjnych,
- pomiar wody do wapniarni i buraczarni.

Pomiary pobieranej i zużywanej wody wykonywać w wielu punktach pozwalając na skuteczną ocenę gospodarki wodno-ściekowej. Najbardziej istotne z punktu widzenia gospodarki wodno-

ściekowej są pomiary w następujących punktach:

- licznik wody surowej z rzeki Wielopolki,
- licznik zawracanych ścieków,
- licznik ścieków przesyłanych na zbiorniki akumulacyjne,
- licznik wody zakupionej,
- licznik ścieków wprowadzanych do potoku Kozi.

VIII.2.2. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych wyrobów przeprowadzać przez służby techniczne i laboratorium zakładowe.

VIII.3. Monitoring jakości środowiska

VIII.3.1. Monitoring jakości powietrza

Nie przewiduje się prowadzenia monitoringu jakości powietrza wokół analizowanych instalacji na terenie Cukrowni „Ropczyce” z uwagi na zachowanie przepisów ochrony powietrza oraz ograniczenie znaczącej emisji do 3 miesięcy w ciągu roku (okres kampanijny).

VIII.3.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych

VIII.3.2.1. Punkty pomiaru jakości wód powierzchniowych.

Z uwagi na wprowadzane ścieki należy prowadzić pomiary jakości wód powierzchniowych w następujących punktach:

- rzeka Wielopolka - most Paszczyna,
- rzeka Wielopolka - most Skrzyszów,
- woda z ładu.
- potok Kozi - most na drodze Ropczyce-Mielec

VIII.3.2.2. Rodzaje prób.

Monitoring z częstotliwością 2 x w roku (okres kampanijny i pokampanijny) prowadzić dla wskaźników:

- Substancje ropopochodne
- Odczyn
- BZT₅
- Utlenialność
- CHZT
- Zawiesina ogólna
- Azot amonowy
- Azot azotanowy
- Azot azotynowy
- Azot org.(Kield.)
- Azot ogólny
- Substancje rozpuszczone
- Żelazo ogólne
- Rtęć
- Cynk
- Chrom ogólny
- Kadm
- Miedź
- Nikiel
- Ołów
- Fenole lotne

- Twardość ogólna
- Ekstrakt eterowy
- Zasadowość ogólna

W przypadku nie przekroczenia, w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia, wskaźników metali ciężkich i fenoli lotnych - zaniechać wykonywania badań tych wskaźników. Cały zakres analiz wykonać po 5-ciu latach.

VIII.3.3. Monitoring jakości wód podziemnych

W zakresie ochrony wód podziemnych prowadzić badania dla piezometrów P1, P2, P3 i P4 z częstotliwością 2 razy do roku (co 6 miesięcy) - wokół zbiorników akumulacyjnych.

Zasady prowadzenia monitoringu:

- pomiar poziomu zwierciadła wody (2 razy w roku),
- pobór prób wody 2 razy w roku i wykonanie analiz wody w dotychczasowym zakresie prowadzonego monitoringu tj.:
 - Substancje ropopochodne
 - Odczyn
 - BZT5
 - Utlenialność
 - CHZT
 - Zawiesina ogólna
 - Azot amonowy
 - Azot azotanowy
 - Azot azotynowy
 - Azot org. (Kield.)
 - Azot ogólny
 - Tlen rozpuszczony
 - Żelazo ogólne
 - Rtęć
 - Cynk
 - Chrom ogólny
 - Kadm
 - Miedź
 - Nikiel
 - Ołów
 - Twardość ogólna
 - Fosfor ogólny
 - Ekstrakt eterowy
 - Fenole lotne
 - Zasadowość ogólna

W przypadku nie przekroczenia, w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia, wskaźników metali ciężkich i fenoli lotnych - zaniechać wykonywania badań tych wskaźników. Cały zakres analiz wykonać po 5-ciu latach.

Lokalizacja punktów poboru wód podziemnych - wyznaczona za pomocą współrzędnych GPS przedstawia się następująco:

Nr punktu	Szerokość geograficzna północna	Długość geograficzna wschodnia
Pz1	N 50.11503	E 021.59352
Pz2	N 50.11345	E 021.59746

Pz3	N 50.11184	E 021.60580
Pz4	N 50.11642	E 021.59840

VIII.3.4. Monitoring jakości gleby

W zakresie ochrony gleby prowadzić badania dla 5 punktów poboru z częstotliwością 1 raz w roku.

Zachować zakres oznaczeń:

- odczyn (pH),
- sucha masa,
- miedź,
- cynk,
- chrom,
- kadm,
- nikiel,
- rtęć,
- wapń,
- magnez,
- substancja organiczna,
- azot ogólny,
- azot amonowy,
- wilgotność,
- fosfor ogólny,
- bakterie salmonella sp.,
- jaja pasożytów jelitowych ascaris sp.,
- jaja pasożytów jelitowych trichuris sp.,
- jaja pasożytów jelitowych toxocara sp.

Lokalizacja punktów poboru gleby (GI1-GI5) - wyznaczona za pomocą współrzędnych GPS przedstawia się następująco:

Nr punktu	Szerokość geograficzna północna	Długość geograficzna wschodnia
GI1	N 50.08347	E 021.59346
GI2	N 50.08354	E 021.59254
GI3	N 50.08352	E 021.59211
GI4	N 50.08361	E 021.59151
GI5	N 50.08367	E 021.59067

VIII.3.5. Monitoring wielkości emisji określony w konkluzjach BAT

Konkluzje BAT odnoszą się do następujących rodzajów działalności przemysłowej określonych w pkt 3.1 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE:

„3.1. Produkcja cementu, wapna i tlenku magnezu”, w tym ;

a) produkcja klinkieru cementowego w piecach rotacyjnych o wydajności przekraczającej 500 ton dziennie lub w innych piecach o wydajności powyżej 50 ton dziennie;

b) produkcja wapna w piecach o wydajności przekraczającej 50 ton dziennie;

c) produkcja tlenku magnezu w piecach o wydajności przekraczającej 50 ton dziennie.

Konkluzje BAT dla przemysłu wapienniczego.

Hałas

BAT mają na celu redukcję/minimalizację emisji hałasu podczas procesu produkcji cukru, wapna i funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków/ poprzez kombinację następujących technik:

Technika
Wybranie odpowiedniego miejsca na operacje powodujące hałas
Obudowanie miejsca prowadzenia operacji / urządzeń powodujących hałas
Stosowanie okładzin wewnętrznych i zewnętrznych z materiału absorbującego uderzenia
Izolacja dźwiękoszczelna budynków w celu odizolowania hałaśliwych operacji z wykorzystaniem urządzeń do przeróbki materiałów
Stosowanie ścian chroniących przed hałasem lub naturalnych barier dla hałasu
Stosowanie tłumików na wylotach kominów
Izolacja kanałów i końcowych wentylatorów umieszczonych w dźwiękoszczelnych budynkach
Zamykanie drzwi i okien na terenie budynków
Stosowanie izolacji dźwiękowej hal maszyn
Stosowanie izolacji dźwiękowej otworów w ścianach, np. instalacja słuz w punktach wejścia przenośników taśmowych
Instalacja pochłaniaczy dźwięku przy wylotach powietrza, np. wylotach oczyszczonego gazu w urządzeniach odpylających
Zmniejszenie prędkości przepływu w kanałach
Stosowanie izolacji dźwiękowej kanałów
Stosowanie takiego układu źródeł hałasu i potencjalnie rezonujących elementów (np. kompresorów i kanałów), aby były one rozdzielone
Stosowanie tłumików do wentylatorów w filtrach
Stosowanie dźwiękoszczelnych modułów w urządzeniach technicznych (np. kompresorach)
Stosowanie gumowych osłon w młynach (dla uniknięcia kontaktu metalu z metalem)
Stawianie budynków lub sadzenie drzew i krzewów pomiędzy obszarem chronionym, a działalnością powodującą hałas

Ogólne techniki podstawowe

BAT mają na celu redukcję wszystkich rodzajów emisji z pieca i efektywne wykorzystanie energii poprzez osiągnięcie równomiernej i stabilnej pracy pieca przy eksploatacji w warunkach zbliżonych do ustalonych parametrów procesów za pomocą następujących technik:

	Technika / Zastosowanie w instalacji
a	Optymalizacja kontroli procesu, w tym skomputeryzowane automatyczne systemy sterowania – optymalizacja procesu jest prowadzona poprzez odpowiedni dobór ilości wprowadzanego do pieca wsadu kamienia wapiennego i paliwa oraz pomiar temperatury i ciśnienia gazu pod kopułą pieca
b	Stosowanie nowoczesnych, grawimetrycznych układów podawania paliw stałych lub mierników przepływu gazu – stosowany jest nowoczesny układ podawania paliwa stałego do pieca

BAT mają na celu uniknięcie emisji lub ich zmniejszenie poprzez dokonywanie starannej selekcji i kontroli surowców podawanych do pieca.

Monitorowanie

BAT polegają na prowadzeniu regularnego monitorowania i pomiaru parametrów procesu i emisji oraz monitorowaniu emisji zgodnie z odpowiednimi normami EN, a w przypadku gdy normy takie nie są dostępne, z ISO, normami krajowymi lub innymi normami międzynarodowymi zapewniającymi dostarczanie danych o równoważnej jakości naukowej, w tym:

	Technika	Zastosowanie w instalacji
a	Ciągły pomiar parametrów procesu świadczących o jego stabilności, takich jak temperatura, zawartość O ₂	Prowadzony jest pomiar temperatury oraz ciśnienia gazów w kopule pieca wapienniczego

	ciśnienie, prędkość przepływu i emisje CO	
b	Monitorowanie i stabilizacja krytycznych parametrów procesu, np. podawania paliwa, stałego dozowania i utrzymania nadmiaru tlenu	Prowadzony jest ciągły monitoring podawania paliwa do pieca

Zużycie energii

BAT mają na celu redukcję/zminimalizowanie zużycia energii cieplnej poprzez zastosowanie kombinacji następujących technik:

	Technika	Opis	Zastosowanie w instalacji
b	Stosowanie paliw, które dzięki swojej charakterystyce mają korzystny wpływ na zużycie energii cieplnej	Właściwości paliw, np. wysoka wartość opałowa i niska zawartość wilgoci, mogą mieć korzystny wpływ na zużycie energii cieplnej	Kupowane są koks lub antracyt wyłącznie o wysokiej wartości opałowej i niskiej zawartości wilgoci

Związane z BAT poziomy zużycia energii cieplnej w przemyśle wapienniczym i produkcji wapna tlenkowo-magnezowego

Rodzaj pieca	Zużycie energii cieplnej (°) GJ/tona produktu
Piece szybowe zasilane mieszanym wsadem (MFSK)	3,4 - 4,7

BAT mają na celu minimalizację zużycia energii elektrycznej poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

	Technika /zastosowanie w instalacji
a	Stosowanie systemów zarządzania energią
b	Stosowanie optymalnej wielkości ziaren kamienia wapiennego
c	Stosowanie urządzeń rozdrabniających i innych urządzeń elektrycznych o wysokiej efektywności energetycznej

Zużycie kamienia wapiennego

BAT mają na celu minimalizację zużycia kamienia wapiennego poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

	Technika	Zastosowanie w instalacji
b	Wybór pieców, w których stosowane są optymalne techniki umożliwiające pracę z kamieniem wapiennym o różnych rozmiarach ziaren w celu optymalnego wykorzystania wydobytego kamienia wapiennego	Dokonywane są zakupy kamienia wapiennego o granulacji umożliwiającej jego wypalanie w piecu szybowym przy minimalizacji operacji związanych z jego przygotowaniem – jest tylko dwukrotnie przesiewany – nie ma konieczności rozdrabniania go.

Emisja pyłu

BAT mają na celu minimalizację rozproszonych emisji pyłu /zapobieganie rozproszonym emisjom pyłu z operacji, przy których występuje duże zapylenie, poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

	Technika/ zastosowanie w instalacji
a	Obudowanie/zamknięcie miejsca wykonywania operacji, przy których występuje duże zapylenie, takich jak mielenie, przesiewanie i mieszanie – rozładunek kamienia odbywa się w zagłębionym i obudowanym miejscu
b	Właściwa i kompleksowa konserwacja instalacji – systematycznie po zakończeniu kampanii cukrowniczej piec wapienniczy jest właściwie i kompleksowo konserwowany i w miarę potrzeb remontowany.
c	Stosowanie zautomatyzowanych urządzeń i systemów sterowania – system załadunku kamienia wapiennego do pieca jest zautomatyzowany
d	Stosowanie ciągłego, niezakłóconego trybu eksploatacji – piec jest eksploatowany w sposób ciągły przez cały okres trwania kampanii cukrowniczej

Emisje pyłu z procesów wypalania w piecach

BAT mają na celu ograniczenie emisji pyłu z gazów odlotowych pochodzących z procesów wypalania w piecach poprzez zastosowanie filtra do oczyszczania gazów odlotowych. Można zastosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację:

	Technika ⁽¹⁾	Zastosowanie w instalacji
c	Separator pyłu mokry	Do odpylania gazu saturacyjnego w instalacji Cukrowni ROPCZYCE stosowany jest separator mokry.

Związane z BAT poziomy emisji pyłu z gazów odlotowych z procesów wypalania w piecach

Technika	Jednostka	BAT-AEL (wartość średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny))
Filtr tkaninowy	mg/Nm ³	<10
ESP lub inne filtry	mg/Nm ³	<20 (*)

Techniki podstawowe redukcji emisji związków gazowych

BAT mają na celu zmniejszenie emisji związków gazowych (tj. NO_x, SO_x, HCl, CO, TOC/VOC, metali lotnych) z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

Technika	Zastosowanie w instalacji
Staranna selekcja i kontrola substancji podawanych do pieca	<u>Kupowany jest kamień wapienny oraz paliwo pozwalające na uzyskanie wapna o parametrach najlepszych do produkcji cukru</u>
Zmniejszenie zawartości substancji będących prekursorami zanieczyszczeń w paliwach oraz, jeżeli to możliwe, w surowcach, tj.: wybieranie paliw o niskiej zawartości siarki (w szczególności do pieców obrotowych długich), azotu i chloru, o ile są dostępne; wybieranie, o ile to możliwe, surowców o niskiej zawartości materii organicznej; wybieranie paliw odpadowych odpowiednich dla procesu produkcji i palnika	<u>Kupowane jest paliwo o możliwie najniższej zawartości siarki : w koksie jest to 0,44% , zaś w antracycie 0,70%</u>
Stosowanie technik optymalizacji procesu w celu zapewnienia skutecznego pochłaniania dwutlenku siarki (np. efektywny kontakt pomiędzy gazami z pieca a wapnem palonym)	<u>Proces kalcynacji prowadzi się optymalnie także pod kątem pochłaniania dwutlenku siarki</u>

Emisje NO_x

BAT mają na celu redukcję emisji NO_x z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

	Technika	Zastosowanie w instalacji
a	Techniki podstawowe	
	I. Wybór odpowiedniego paliwa i ograniczenie zawartości azotu w paliwie	<u>Zakupy paliwa dokonywane są pod kątem optymalizacji rodzaju paliwa dla pieca eksploatowanego w Cukrowni ROPCZYCE</u>
	II. Optymalizacja procesu, w tym kształtowania płomienia i profilu temperaturowego	<u>Optymalizacja procesu jest stosowana tylko poprzez kształtowanie profilu temperaturowego w piecu</u>

Związane z BAT poziomy emisji NO_x w gazach odlotowych z procesów wypalania w piecach w przemyśle wapienniczym.

Rodzaj pieca	Jednostka	BAT-AEL (wartość średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiarów punktowe przez co najmniej pół godziny), wyrażone jako emisja NO ₂)
PFRK, ASK, MFSK, OSK	mg/Nm ³	100 - 350 0 ⁽³⁾
LRK, PRK	mg/Nm ³	<200 - 500 0 ⁽²⁾

Emisje SO_x

BAT mają na celu redukcję emisji SO_x z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

Związane z BAT poziomy emisji SO_x w gazach odlotowych z procesów wypalania w piecach w przemyśle wapienniczym

Rodzaj pieca	Jednostka	BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾ (wartość średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiarów punktowe przez co najmniej pół godziny), SO _x wyrażone jako SO ₂)
PFRK, ASK, MFSK, OSK, PRK	mg/Nm ³	<50 - 200
LRK	mg/Nm ³	<50 - 400

Emisje CO

BAT mają na celu redukcję emisji CO z gazów odlotowych pochodzących z wypalania w piecach poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:

	Technika	Zastosowanie w instalacji
a	Wybieranie surowców o niskiej zawartości materii organicznej	Kupowany jest kamień wapienny o niskiej zawartości materii organicznej
b	Zastosowanie technik optymalizacji procesu spalania w celu w osiągnięcia stabilnego całkowitego spalania	Optymalizacja kontroli procesu wypalania wapna jest stosowana także w kontekście ograniczania emisji CO – proces prowadzony jest do całkowitego spalania paliwa we wsadzie do pieca wapienniczego

Związane z BAT poziomy emisji CO w gazach odlotowych z procesów wypalania w piecach

Rodzaj pieca	Jednostka	BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾ (wartość średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiarów punktowe przez co najmniej pół godziny))
PFRK, OSK, LRK, PRK	mg/Nm ³	<500

VIII.4. Sprawozdania z pomiarów przedkładać do Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego w Ropczycach oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty wykonania serii pomiarów (dla poszczególnych okresów pracy instalacji tj. okres kampanijny i pokampanijny).

Sprawozdania te powinny zawierać zbiorcze zestawienia wyników badań i pomiarów (dla poszczególnych komponentów środowiska).

VIII.5. Wszystkie badania monitoringowe wykonywać, zgodnie z obowiązującymi przepisami, metodami i normami, a ich wyniki rejestrować i przechowywać na terenie zakładu.

IX. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

IX.1. Monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami pracy instalacji prowadzone będzie w sposób ciągły zgodnie z pkt. VIII.

IX.2. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.

IX.3. Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji.

IX.4. Należy prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.

IX.5. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, paliw, energii i wody.

IX.6. Prowadzona będzie selektywna zbiórka odpadów.

IX.7. Przekazanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie.

IX.8. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające.

IX.9. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie obsługi instalacji oraz w zakresie postępowania z powstającymi w niej odpadami.

IX.10. Należy na bieżąco śledzić i w miarę możliwości wdrażać postęp techniczny w dziedzinie spalania paliw dla potrzeb produkcji energii cieplnej i elektrycznej.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

X.I. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

X.I.1. Zestawienie przedstawiające roczną emisję : gazów i pyłów, ścieków z instalacji oraz ilości pobieranej wody i odpadów wytworzonych w instalacji należy przedstawić Staroście Ropczycko - Sędziszowskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

X.I.2. Zestawienie roczne zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji należy przedstawić Staroście Ropczycko - Sędziszowskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony."

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego dla

- instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku,

- instalacji do produkcji wapna w piecu o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę ,

- instalacji do oczyszczania ścieków,

zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego „Cukrownia Ropczyce” ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce, udzielonego Südzucker Polska S.A., 54-424 Wrocław, ul. Muchoborska 6,

(NIP:747-12-05, Regon:53112518200000) mocą decyzji Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 4.11.2005 r. znak: ROŚ.7644/II/1/2005, zmienioną:

- a) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.01.2007r. znak: ROŚ.7644/II/2/06/07,
- b) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.12.2007r. znak: ROŚ.7644/II/4/07,
- c) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 30.06.2008r. znak: ROŚ.7644/II/2/08,
- d) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.03.2011r. znak: ROŚ.7644/II/2/10/2011,
- e) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 20.03.2014r. znak: WR.6222.1.2014,
- f) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 21.11.2014r. znak: WR.6222.5.2014,
- g) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.07.2015r. znak: WR.6222.4.2015,
- h) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 22.01.2018r. znak: WR.6222.4.2017.

Uzasadnienie:

W dniu 3.07.2018r. do Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego wpłynął wniosek Südzucker Polska S.A. z siedzibą we Wrocławiu, Zakład produkcyjny „Cukrownia Ropczyce”, 39-100 Ropczyce, ul. Kolejowa 140 o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Jednocześnie wystąpiono o uwzględnienie Postanowienia Marszałka Województwa Podkarpackiego OS-III.7013.48.2018.MS z dnia 21.06.2018r. uznającego za produkt uboczny pozostałości poprodukcyjne w postaci : ziemi z mycia buraków cukrowych wytwarzanej w Zakładzie produkcyjnym „Cukrownia Ropczyce” ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce.

Südzucker Polska S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Muchoborska 6, 54-424 Wrocław posiada pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Ropczycko-Sędziszowskiego dnia 4.11.2005r. znak: ROŚ.7644/II/1/2005, zmienione:

- a) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.01.2007r. znak: ROŚ.7644/II/2/06/07,
- b) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 12.12.2007r. znak: ROŚ.7644/II/4/07,
- c) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 30.06.2008r. znak: ROŚ.7644/II/2/08,
- d) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.03.2011r. znak: ROŚ.7644/II/2/10/2011,
- e) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 20.03.2014r. znak: WR.6222.1.2014,
- f) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 21.11.2014r. znak: WR.6222.5.2014,
- g) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 10.07.2015r. znak: WR.6222.4.2015,
- h) decyzją Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 22.01.2018r. znak: WR.6222.4.2017.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018r. Poz.799 z późn. zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (art. 217 ust.2 ustawy Poś.).

W chwili obecnej pozwolenie zintegrowane, z późniejszymi decyzjami zmieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Ustawodawca wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, umożliwił prowadzącemu instalację skorzystania z ujednolicenia tekstu pozwolenia zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanej decyzji.

W myśl art. 217 ust. 3 ustawy Poś., nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko i nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w tej ustawie. Nie jest także wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej (art. 210 ustawy Poś.).

Decyzja w tej sprawie wydawana jest w oparciu o ogólne przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego oraz art. 217 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W niniejszej decyzji dokonano ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania i wygaszono dotychczasowe pozwolenie.

Organ nie uwzględnił w ujednoliconym tekście pozwolenia zintegrowanego Postanowienia Marszałka Województwa Podkarpackiego OS-III.7013.48.2018.MS z dnia 21.06.2018r. uznającego za produkt uboczny

pozostałości poprodukcyjne w postaci : ziemi z mycia buraków cukrowych wytwarzanej w Zakładzie produkcyjnym „Cukrownia Ropczyce” ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce, z uwagi na fakt, iż przedmiotowe postanowienie nie zostało przed wydaniem ujednoliconego tekstu uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym.

W decyzji ujednolicił się tekst pozwolenia, który uwzględnia wszystkie prawomocnie wprowadzone zmiany. Przepis nie wskazuje na wprowadzenie w ramach tego postępowania jakichkolwiek zmian w pozwoleniu.

Zgodnie z art. 10 KPA, przed wydaniem niniejszej decyzji, umożliwiono Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strona nie wniosła uwag w powyższym zakresie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie :

1. Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie za pośrednictwem Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

2. Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania.

Na podstawie art. 127a §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. u. z 2017r. poz.1257 z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Starosty
mgr inż. Alfred Kulak
DYREKTOR WYDZIAŁU
ROLNICTWA, LEŚNICTWA
I OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Südzucker Polska S.A. Zakład Produkcyjny „Cukrownia Ropczyce”,

ul. Kolejowa 140, 39-100 Ropczyce

2. Miasto i Gmina Ropczyce, 39-100 Ropczyce, ul. Krisego 1

3. Gmina Ostrów, 39-103 Ostrów

4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie

Dyrektor Zarządu Zlewni w Jaśle

ul. Modrzejewskiego 18

38-200 Jasło

5. a/a

Do wiadomości :

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie

ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

2. Minister Środowiska

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

3. Marszałek Województwa Podkarpackiego

al. Ł. Ciepłińskiego 4

35-010 Rzeszów

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 10,00zł,

data wpłaty: 06.07.2018r.

NR 51 9171 0004 0000 8136 2000 0610.

Anna Mich - podinspektor

Dowód uiszczenia opłaty skarbowej znajduje się w aktach sprawy.